

PCTWELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM
Internationales BüroINTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 6 :

B32B 18/00, C04B 35/80, F16D 69/02

A1

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 99/41069

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

19. August 1999 (19.08.99)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/00611

(22) Internationales Anmeldedatum: 30. Januar 1999 (30.01.99)

(30) Prioritätsdaten:

198 05 868.3

13. Februar 1998 (13.02.98)

DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): DAIM-
LERCHRYSLER AG [DE/DE]; Epplestrasse 225, D-70567
Stuttgart (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HAUG, Tilmann [DE/DE];
Erlenweg 3B, D-88690 Uhlidingen (DE). REBSTOCK,
Kolja [DE/DE]; Löfflerstrasse 16, D-89073 Ulm (DE).
SCHWARZ, Christian [DE/DE]; Trollingerweg 15,
D-89075 Ulm (DE).(74) Anwälte: WEISS, Klaus usw.; DaimlerChrysler AG, Intellec-
tual Property Management, FTP - C106, D-70546 Stuttgart
(DE).(81) Bestimmungsstaaten: BR, BY, CA, CN, CZ, HU, JP, KR, PL,
RU, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK,
ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.
Mit geänderten Ansprüchen.

Veröffentlichungsdatum der geänderten Ansprüche:

23. September 1999 (23.09.99)

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING A FIBRE COMPOSITE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES FASERVERBUNDWERKSTOFFS

(57) Abstract

The invention relates to a method for producing a fibre composite with highly heat-resistant fibres, especially on the basis of carbon, silicon, boron and/or nitrogen. According to said method a compression moulding material is produced from fibres, binding agent and possibly fillers and/or adjuvants and pressed into a green body in a compression mould. The invention provides for the production of different compression moulding materials containing fibres of different quality and/or in different proportions, and for the compression mould to be successively filled in several steps with the different compression moulding materials. The invention also relates to a fibre composite produced according to said method.

(57) Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines Faserverbundwerkstoffs mit hochwarmfesten Fasern, insbesondere auf der Basis von Kohlenstoff, Silizium, Bor und/oder Stickstoff, wobei aus Fasern, Bindemittel und gegebenenfalls Füllstoffen und/oder Zuschlagstoffen eine Preßmasse hergestellt wird, die in einer Preßform zu einem Grünkörper verpreßt wird. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß verschiedene Preßmassen hergestellt werden, die Fasern mit unterschiedlicher Qualität und/oder in unterschiedlichen Anteilen enthalten, und die Preßform in mehreren Schritten nacheinander mit den verschiedenen Preßmassen befüllt wird. Die Erfindung betrifft ferner einen derartigen Faserverbundwerkstoff.